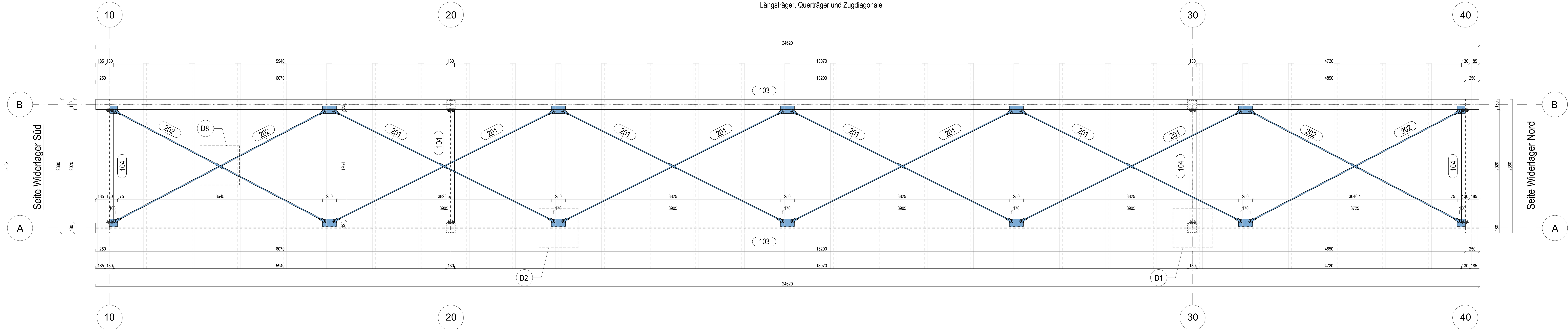
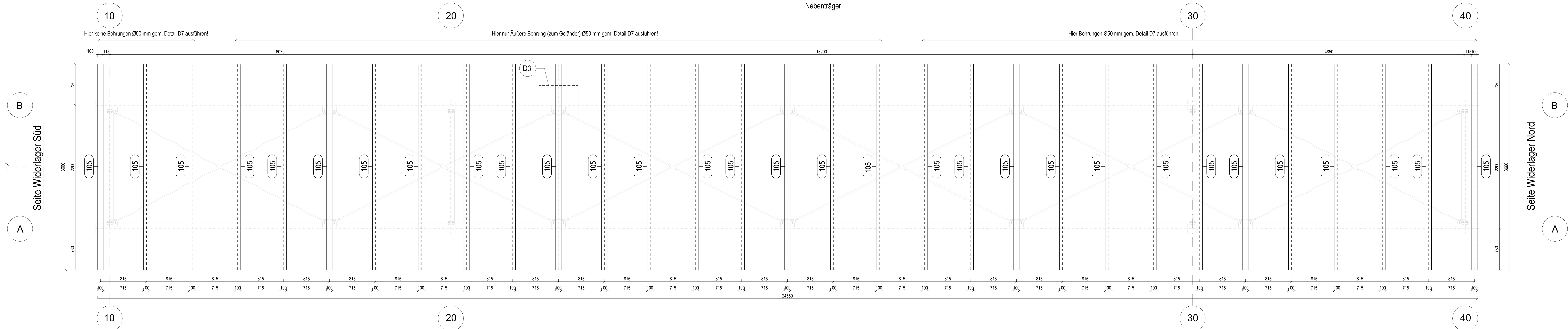


Draufsicht Überbau, M 1:20
Längsträger, Querträger und Zugdiagonale



Draufsicht Überbau, M 1:20
Nebenträger



Pos. Nr.	Anzahl	Profilart	Schweißprofil / Profil	Material	Länge (mm)	Gewicht (kg)
101	2	Stütze, Quadrathohlprofil	b/h = 160/160/10 mm	S355J2W	2.763,0	260,3
102	2	Stütze, Quadrathohlprofil	b/h = 160/160/10 mm	S355J2W	2.558,0	241,0
103	2	Längsträger, I-Profil	b/h = 180/440 mm, t _w = 10 mm, t _f = 14 mm	S355J2W	24.820,0	3.386,0
104	4	Querträger, I-Profil	b/h = 130/140 mm, t _w = 10 mm, t _f = 10 mm	S355J2W	1.990,0	236,3
105	31	Nebenträger, I-Profil	b/h = 100/96 mm, t _w = 10 mm, t _f = 10 mm	S355J2W	3.660,0	2.417,9
201	8	Zugdiagonale, Rundstahlprofil	R 20	1.4462	4.166,6	82,2
202	4	Zugdiagonale, Rundstahlprofil	R 20	1.4462	4.005,4	39,5
301	2	Übergang Geländer, Flachstahl	FI 60x10	S355J2W	24.720,0	232,9
302	406	Stärke Geländer, Flachstahl	FI 60x10	S355J2W	1.456,0	2919,4
303	2	Abdeckung Geländer, Stahlblech	FI 165x15	S355J2W	24.673,0	958,7
304	62	Anschluss Handlauf, Flachstahl genietet	FI 20x10	S355J2W	136,7	13,3
305	2	Handlauf, Rundhohlprofil	Ø 42,4x2	1.4404	24.673,0	98,3
401	300	Heizungsrohr, Quadrathohlprofil	b/h = 20/20/1,5 mm	1.4404	3.500,0	914,9
					Gesamt:	11.800,7

Lager	Lagerreaktionen (GZT)			Lagerverschiebungen (GZG)	
BL1	V ₁ = 43 kN	V ₁ = 38 kN	V ₁ = 20 kN	u ₁ = 0 mm	u ₁ = 0 mm
BL2	V ₂ = 43 kN	V ₂ = 38 kN	V ₂ = 0 kN	u ₂ = 0 mm	u ₂ = +1,5 / -1,5 mm
BL3	V ₃ = 33 kN	V ₃ = 0 kN	V ₃ = 16 kN	u ₃ = +16 / -14 mm	u ₃ = 0 mm
SL1	V ₁ = 198 kN	V ₁ = 11 kN	V ₁ = 8 kN	u ₁ = +1,5 / -1,5 mm	u ₁ = 0 mm
SL2	V ₂ = 198 kN	V ₂ = 11 kN	V ₂ = 8 kN	/	/
SL3	V ₃ = 197 kN	V ₃ = 13 kN	V ₃ = 7 kN	/	/
SL4	V ₄ = 197 kN	V ₄ = 13 kN	V ₄ = 7 kN	/	/

SYMBOLLE UND ABBÜRZUNGEN

	Stahlbeton		Keinmaß		4	Schweißnahtdicke
	Baustahl (Schritt)		HV - Naht		frz	Feuerverhinderung
	Edelstahl (Schritt)		HY - Naht		FI	Flachstahl
	Edelstahl (Ansicht)		Y - Naht			
	Ausgleichsschicht					

Allgemeine Hinweise

- Auf die Einhaltung der Sicherheitsvorschriften sowie der Bauteilherstellung wird hingewiesen.
- Maßangaben in der Statik, den Pos.- und Ausführungsplänen, sind basierend auf Übereinstimmung zu prüfen.
- Abweichungen sind zu klären und mit der statischen Berechnung in Einklang zu bringen.
- Bei Planänderungen ist die Statik auf ihre Verwendbarkeit zu prüfen.

Schweißnähte

- Die Schweißnahtvorrichtung bei HY-Nähten ist 2 mm größer auszuführen.
- Bei Schweißnahtreparaturen und Ausbesserungen vorzunehmen.
- Wenn nicht anders angegeben sind die Ausbesserungen mit Radius 40 mm auszuführen.
- Wenn aus fertigungstechnischen Gründen erforderlich dürfen Kehlnähte in HY-Nähte gleicher Tragfähigkeit umgewandelt werden.
- Sofern eines der beiden Beine ein Beiln anliegt, ist diese Änderung mit dem Aufsteller der statischen Nachweise abzustimmen.
- Die Anforderungen der Bewertungsgruppe DIN EN ISO 5817 B sind einzuhalten. Beim Geländer gemäß Bewertungsgruppe C.
- Alle Schweiß- und Dübellinien sind ringum zu schweißen.
- Als nicht bezeichneten Schweißnähte je 4mm.

Ausführungsgruppe nach DIN EN 1090-2

- EXC3: Schadenklasse CC2, Beanspruchungskategorie SC2, Herstellungskategorie PC2 -> Bewertungsgruppe B

Leist.

- Schweißzone 1
- Windzone 1
- Erdbebenzone 0
- Nutzlast q_k = 4,20 kN/m²

Stahlorten

- Stahlgüte nach DIN EN ISO 10025-5
- S 355 J2W, wenn nicht anders angegeben.

Korrosionsschutz

- siehe Beschützungsplan.

INDEX

Index	Datum	Änderung	Gezeichnet	Geprüft
0	27.04.2026	Planerstellung	GI	PA

Projekt

Ersatzneubau Fuß- und Radwegbrücke 116 Hüller Bach
44652 Herne

Plan

Stahlbauplan - Draufsicht Überbau - Teil 2

Planungsstatus

AUSFÜHRUNGSPLANUNG

Bauher

Stadt Herne - FB 53
Langenkampstraße 36
44652 Herne

Planer

imagine structure
imagine structure GmbH
Spiesergasse 20
50670 Köln

+49 221 29 26 537 0
info@imagine-structure.com

gezeichnet

GI

geprüft

PA

Planformat

1750/841

Maßstab

1:20

Datum

27.04.2026

Referenzplan

-

Plan-Nr.

IMA_25-132_5_STB_02_0

Zugehörige Pläne:

- IMA_25-132_5_STB_001
- IMA_25-132_5_STB_003
- IMA_25-132_5_STB_004
- IMA_25-132_5_STB_005
- IMA_25-132_5_STB_006